



171212050704

报告编号 SCD20180926220

第 1 页 共 6 页

广德县顺诚达环境检测有限公司

检 测 报 告

项目名称

安徽广德南方水泥有限公司废气比对检测

检测类别

比对检测

报告日期

2018 年 09 月 30 日

编

制:

审

核:

批

准:



扫描全能王 创建

检测报告

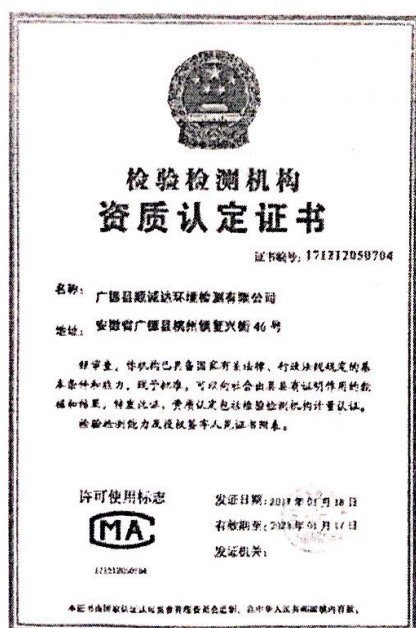
报告编号

SCD20180926220

第 2 页 共 6 页

声 明

1. 本报告未盖“广德县顺诚达环境检测有限公司报告专用章”及骑缝章无效;
2. 本报告无编制、审核、批准人签字无效;
3. 本报告发生任何涂改后均无效;
4. 本报告检测结果仅对被测地点、对象及当时情况有效,送样委托检测结果仅对所送委托样品有效;
5. 委托方应对提供的检测相关信息的完整性、真实性、准确性负责。本公司实施的所有检测行为以及提供的相关报告以委托方提供的信息为前提,若委托方提供的信息存在错误、偏离或与实际情况不符,本公司不承担由此引起的责任;
6. 本报告未经授权,不得擅自部分复印;
7. 委托方对检测报告有任何异议的,应于收到报告之日起十五日内提出,逾期视为认可检测结果。



公司名称: 广德县顺诚达环境检测有限公司

地址: 安徽广德县复兴街 46 号

总机: 0563-6091117

传真: 0563-6091117



扫描全能王 创建

检测报告

报告编号

SCD20180926220

第 3 页 共 6 页

一、委托概况:

1. 委托单位: 安徽广德南方水泥有限公司
2. 检测类别: 比对检测
3. 项目名称: 安徽广德南方水泥有限公司废气比对检测
4. 采样日期: 2018.09.26
5. 检测日期: 2018.09.27
6. 委托内容: 按照检测方案进行检测

二、项目情况说明:

1、废气检测

检测点布置:

序号	位置	检测项目	频率
1	熟料生产线窑头废气	颗粒物、流速	每天三批次, 共检测一天
2	熟料生产线窑尾废气 处理设施出口	颗粒物、烟温、流速	每天三批次, 共检测一天
		SO ₂ 、NO _x 、含氧量	每天六批次, 共检测一天



扫描全能王 创建

检测报告

第 4 页 共 6 页

报告编号

SCD20180926220

表 1 熟料生产线窑头废气在线比对监测结果一览表

表 1 熟料生产线窑头废气在线监测数据					
企业名称	安徽广德南方水泥有限公司				
监测单位	广德县顺诚达环境检测有限公司				
监测日期	2018 年 09 月 26 日	分析日期		2018 年 09 月 27 日	
点位名称	熟料生产线窑头废气处理设施				
自动监测设备名称	烟气连续监测系统 (CEMS)				
自动监测设备生产厂家	铜陵蓝光电子科技有限公司				
型号及编号	TLG-3000				
监测项目	分 析 方 法				
	比对监测方法		自动监测方法		
颗粒物	HJ/T 397-2007		激光测试法		
流速	HJ/T 397-2007		靶式流量计		
项目	比对监测数据	自动监测数据	标准限值	比对结果	达标情况
颗粒物 mg/m ³	4.8	5.06	浓 度 ≤50mg/m ³ 时, 绝对误差不超 过±15mg/m ³	0.1mg/m ³	达标
	4.3	4.63			
	4.8	4.48			
均值	4.6	4.7			
流速 m/s	6.4	6.31	流速≤10m/s 时, 相对误差不超过 ±12%	-1.52%	达标
	6.6	6.56			
	6.7	6.74			
均值	6.6	6.5			
监测结论	CEMS 运行合格。 在线监测系统数据比对监测期间, 该公司生产正常, 窑头废气处理设施运行稳定、工 况负荷满足要求, 在线监测仪器运行亦稳定, 满足比对监测相关要求。监测结果显示: 安徽广德南方水泥有限公司熟料生产线窑头废气在线监测系统与手动监测结果中, 颗 粒物、流速二项比对结果满足《固定污染源烟气排放连续监测技术规范》(HJ/T 75-2007) 中考核指标, CEMS 合格判定原则为手工监测和自动监测的污染物(颗粒物) 达标则判定自动监测设备合格。				



扫描全能王 创建

检测报告

报告编号

SCD20180926220

第 5 页 共 6 页

表 2 熟料生产线窑尾废气在线比对监测结果一览表

企业名称	安徽广德南方水泥有限公司				
监测单位	广德县顺诚达环境检测有限公司				
监测日期	2018 年 09 月 26 日		分析日期	2018 年 09 月 27 日	
点位名称	熟料生产线窑尾废气处理设施出口				
自动监测设备名称	烟气连续监测系统（CEMS）				
自动监测设备生产厂家	铜陵蓝光电子科技有限公司				
型号及编号	TLG-3000				
监测项目	分 析 方 法				
	比对监测方法		自动监测方法		
二氧化硫	HJ57-2017		稀释采样定电位电解法		
氮氧化物	HJ 693-2014		稀释采样定电位电解法		
颗粒物	HJ/T 397-2007		激光测试法		
流速	HJ/T 397-2007		靶式流量计		
烟温	HJ/T 397-2007		热电阻法		
含氧量	HJ/T 397-2007		氧电池法		
项目	比对监测数据	自动监测数据	标准限值	比对结果	达标情况
颗粒物 mg/m ³	15.6	15.55	浓 度 ≤50mg/m ³ 时, 绝对误差不超 过±15mg/m ³	0.23mg/m ³	达标
	15.4	15.47			
	13.9	14.76			
均值	15.03	15.26			
二氧化硫 mg/m ³	50	51.08	浓 度 ≤57mg/m ³ 时, 绝对误差不超 过±17mg/m ³	1.46mg/m ³	达标
	49	48.72			
	44	47.79			
	45	43.65			
	50	53.20			
	46	48.29			
均值	47.33	48.79			
氮氧化物 mg/m ³	363	337.6	103mg/m ³ < 浓度 ≤13mg/m ³ 时, 绝 对 误 差 不 超 过 ±41mg/m ³	-4.6mg/m ³	达标
	392	377.37			
	323	328.97			
	326	332.59			
	364	374.19			
	334	323.31			
均值	350.3	345.7			
流速 m/s	15.3	15.02	流速>10m/s 时, 相对误差不超过 ±10%	-0.33%	达标
	14.6	14.57			
	15.0	15.16			
均值	14.97	14.92			



扫描全能王 创建

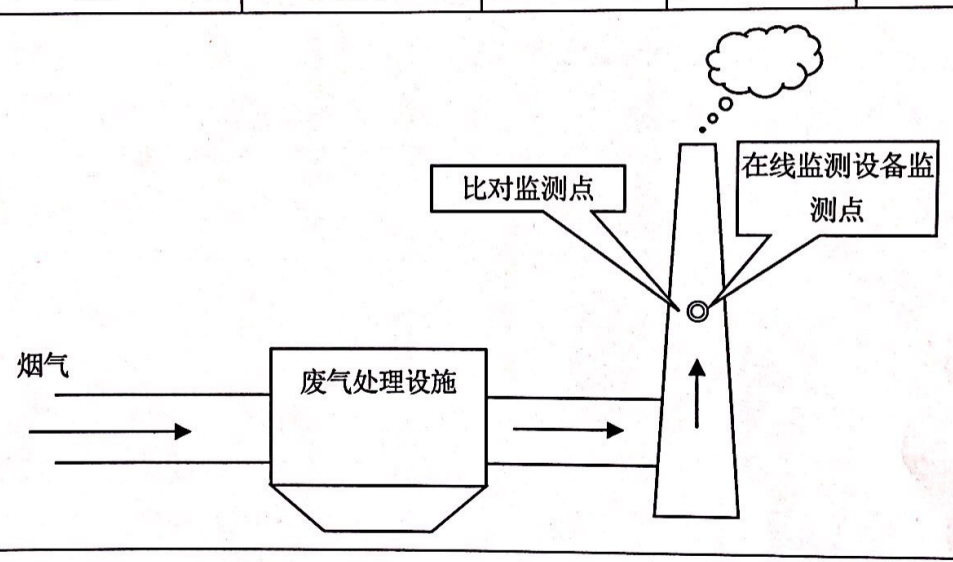
检测报告

报告编号

SCD20180926220

第 6 页 共 6 页

续上表:

项目	比对监测数据	自动监测数据	标准限值	比对结果	达标情况
烟温 ℃	91.2	91.38	绝对误差 不超过 ±3℃	0.2℃	达标
	91.2	91.38			
	91.2	91.53			
均值	91.2	91.43			
含氧量 (%)	8.0	8.00	相对准确度 ≤15%	0.9%	达标
	8.0	7.98			
	7.8	7.72			
	7.7	7.64			
	7.7	7.74			
	7.7	7.65			
均值	7.8	7.79			
监测点位示意图					
监测结论	CEMS 运行合格。 在线监测系统数据比对监测期间，该公司生产正常，窑尾废气处理设施运行稳定、工况负荷满足要求，在线监测仪器运行亦稳定，满足比对监测相关要求。监测结果显示：安徽广德南方水泥有限公司熟料生产线窑尾废气在线监测系统与手动监测结果中，颗粒物、二氧化硫、氮氧化物等三项污染物比对结果满足《固定污染源烟气排放连续监测技术规范》（HJ 75-2007）中考核指标，CEMS 合格判定原则为手工监测和自动监测的三项污染物（颗粒物、二氧化硫、氮氧化物）达标则判定自动监测设备合格。				

报告结束



扫描全能王 创建